

**EDITAL DE RECRUTAMENTO E SELEÇÃO****Nº. 07/2019 SENAC – MT.**

Regido pela Resolução SENAC/MT nº 236/2016

**CONVOCAÇÃO PARA REALIZAÇÃO DA ENTREVISTA DE SELEÇÃO**

Os candidatos listados deverão comparecer conforme cronograma no endereço indicado, **para realização da entrevista de seleção.**

Os candidatos deverão:

- Chegar com, no mínimo, 10 minutos de antecedência;
- Comparecer munidos de documento de identificação oficial com fotografia recente;
- Levar caneta azul ou preta.

**Local das Entrevistas: SENAC Rondonópolis, Av. Ponta Porã, 565, Jardim Mato Grosso, Rondonópolis/MT - CEP: 78740-378**

**VAGA: CONSULTOR DE VENDAS – CONSULTOR DE VENDAS**

<b>Data</b>	<b>Horário</b>	<b>Candidato</b>
<b>25/04/2019</b>	<b>17h00</b>	<b>Kellen de Souza Silva Monteiro</b>

**A dinâmica de grupo será realizada na mesma data (25/04/2019) às 17h00 no mesmo endereço de realização da entrevista de seleção, com todos os candidatos que comparecerem na entrevista de seleção.**

Cuiabá, 18 de Abril de 2019.