

**EDITAL DE RECRUTAMENTO E SELEÇÃO****Nº: 07/2019 SENAC – MT.**

Regido pela Resolução SENAC/MT nº 236/2016

**APROVADOS NA ANÁLISE CURRICULAR**

O Serviço Nacional de Aprendizagem Comercial – Senac, torna público os candidatos aprovados na análise curricular conforme descrito no item 5 do edital de Recrutamento e Seleção.

Os candidatos listados abaixo deverão comparecer no dia 15 de Abril de 2019, às 18h00 horas, **SENAC de Rondonópolis-MT**, localizado na Avenida Ponta Porã, 565, Jardim Mato Grosso, Rondonópolis/MT - CEP: 78740-378, para realização das provas de conhecimento gerais e conhecimento específico.

Os candidatos deverão:

- Chegar com, no mínimo, 20 minutos de antecedência;
- Comparecer munidos de documento de identificação oficial com fotografia recente;
- Levar caneta azul ou preta.

**CARGO: CONSULTOR DE VENDAS****FUNÇÃO: CONSULTOR DE VENDAS**

<b>CANDIDATOS</b>
Adriana da Silva Custodio
Alice de Jesus Caldeira
Diana Ketolyn dos Santos Silva
Erick Marschall Santana
Genilson Lopes da Silva Júnior
Higor Rezende Bravo
João Vitor Guimarães Lacerda
José Guilherme Vieira da Silva
Josy Bianca Lima dos Santos
Junior Moraes Alves
Kayque Faustino Castro
Kellen de Souza Silva Monteiro
Luciana Inocência Simões de Souza

**EDITAL DE RECRUTAMENTO E SELEÇÃO**

**Nº. 07/2019 SENAC – MT.**

Regido pela Resolução SENAC/MT nº 236/2016

Orisvam Costa Cerqueira

Savio Pereira dos Santos

Sinthia Ariela Francelina Barbosa Silva

Thiago Chavier de Souza

Cuiabá, 11 de Abril de 2019.